



Technische Informationen - Anzugsmomente

Die angegebenen Werte sind Maximalwerte, die Minimalwerte liegen um 7% niedriger.

Reibungskoeffizient: $\mu = 0,14$

Hinter der Schraubgewindeabmessung steht die Ganghöhe des Gewindes in Klammern, falls es sich um ein normales Schraubgewinde handelt. Handelt es sich um ein feines Schraubgewinde, steht die Angabe nicht in Klammern.

Anzugsmomente								
Schraubgewinde- abmessung	Anzugsmoment bei Materialqualität			Schraubgewinde- abmessung	Anzugsmoment bei Materialqualität			
	6,9	8,8	10,9		6,9	8,8	10,9	
M3 (x 0,5)	1,1Nm	1,3Nm	1,8Nm	M17 x 1	240Nm	290Nm	410Nm	
M3,5 (x 0,6)	1,6Nm	1,9Nm	2,7Nm	M17 x 1,5	230Nm	270Nm	380Nm	
M4 (x 0,7)	2,4Nm	2,9Nm	4,1Nm	M18 (x 2,5)	240Nm	290Nm	400Nm	
M4,5 (x 0,75)	3,5Nm	4,1Nm	5,8Nm	M18 x 1	290Nm	340Nm	480Nm	
M5 (x 0,8)	4,8Nm	5,7Nm	8,1Nm	M18 x 1,5	270Nm	320Nm	450Nm	
M6 (x 1)	8,4Nm	9,9Nm	14Nm	M18 x 2	260Nm	300Nm	430Nm	
M7 (x 1)	14Nm	16Nm	23Nm	M20 (x 2,5)	340Nm	400Nm	570Nm	
M8 (x 1,25)	21Nm	24Nm	34Nm	M20 x 1	400Nm	470Nm	670Nm	
M8 x 1	22Nm	26Nm	37Nm	M20 x 1,5	380Nm	450Nm	630Nm	
M10 (x 1,5)	40Nm	48Nm	68Nm	M20 x 2	360Nm	430Nm	600Nm	
M10 x 0,75	48Nm	57Nm	80Nm	M22 (x 2,5)	460Nm	550Nm	770Nm	
M10 x 1	45Nm	54Nm	75Nm	M22 x 1	530Nm	630Nm	890Nm	
M10 x 1,25	43Nm	51Nm	72Nm	M22 x 1,5	510Nm	600Nm	850Nm	
M12 (x 1,75)	71Nm	85Nm	120Nm	M22 x 2	490Nm	570Nm	810Nm	
M12 x 1	82Nm	97Nm	135Nm	M24 (x 3)	590Nm	700Nm	980Nm	
M12 x 1,25	79Nm	93Nm	130Nm	M24 x 1	700Nm	830Nm	1170Nm	
M12 x 1,5	75Nm	89Nm	125Nm	M24 x 1,5	670Nm	800Nm	1120Nm	
M14 (x 2)	115Nm	135Nm	190Nm	M24 x 2	650Nm	770Nm	1080Nm	
M14 x 1	135Nm	160Nm	220Nm	M25 x 1	800Nm	950Nm	1330Nm	
M14 x 1,25	130Nm	155Nm	215Nm	M25 x 1,5	770Nm	910Nm	1280Nm	
M14 x 1,5	125Nm	150Nm	205Nm	M25 x 2	740Nm	870Nm	1230Nm	
M15 x 1	160Nm	190Nm	270Nm	M27 (x 3)	880Nm	1040Nm	1460Nm	
M15 x 1,5	150Nm	180Nm	260Nm	M27 x 1	1020Nm	1210Nm	1700Nm	
M16 (x 2)	170Nm	210Nm	290Nm	M27 x 1,5	990Nm	1170Nm	1640Nm	
M16 x 1	200Nm	240Nm	330Nm	M27 x 2	950Nm	1120Nm	1580Nm	
M16 x 1,5	190Nm	220Nm	310Nm	M28 x 1	1150Nm	1360Nm	1910Nm	